

PRODUKTDATENBLATT H5685V | MÄRZ 2024

2K ECO-DRY PRIMER

P565-5811/-5815/-5817



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die 2K Eco-Dry Füller P565-5811/-5/-7 sind schnelltrocknende 2K Füller auf Acrylbasis, die entwickelt wurden, um durch schnelle Lufttrocknung und optimale Schleifbarkeit Energiekosten zu senken, Füllerprozesse zu beschleunigen und dadurch die Rentabilität des Lackierbetriebes zu steigern. Durch die gewohnten drei Graustufen ermöglicht es dieser Füller, immer den passenden Untergrundfarbton für den nachfolgenden Decklackfarbton vorzulegen.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.



Produkte	Beschreibung
P565-5811	Eco-Dry Füller weiß SG01
P565-5815	Eco-Dry Füller grau SG05
P565-5817	Eco-Dry Füller dunkelgrau SG07
P210-8820	Härter für P565-581X
P850-1700	Verdünnung STD
P850-1701	Verdünnung HT

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe
Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK
2. Vorbereitung der Untergründe
 - a) Werksgrundierung und Altlackierung
Anschleifen des tragfähigen, nicht thermoplastischen Untergrundes
 - b) Stahlblech
Reinigen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz. Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Gründlich nachreinigen mit Silikonentferner. P565-581X kann direkt auf kleine Flächen blankem Stahl aufgetragen werden. Für größere Flächen, verwenden Sie SPP3006 Vorbehandlungstücher. Anwendung: Mit dem Tuch einen dünnen Film auf dem blanken Blech auftragen und ablüften lassen, bevor P565-581X aufgetragen wird. Alternativ kann auch mit 2K Haftgrund P565-9868 bzw. 1K Sprühdosen P565-908X vorgrundiert werden. Nach einer Ablüftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K Eco-Dry Primer weitergearbeitet werden.
 - c) GFK
Trennmittel sorgfältig entfernen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz. Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Nachreinigen mit Silikonentferner.
 - d) Galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium
Vorreinigen, anschleifen und nachreinigen wie Stahlblech. Vorgrundieren mit 2K Haftgrund P565-9868. Nach einer Ablüftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K Express Füller weitergearbeitet werden.
3. Auswahl der Härter und Verdünner
Die Auswahl der geeigneten Verdünner ist abhängig von Temperatur, Luftbewegung und Größe der Reparatur. Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdünner Kombination in Kabinen mit hoher Luftbewegung, für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für Kabinen mit niedrigerer Luftbewegung, für kleinere Objekte und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen sollte der kürzere Härter/Verdünner Kombination eingesetzt werden.
4. Lackierung von Kunststoffen
Zur Verarbeitung von 2K Express Füller auf PKW-Kunststoffen siehe Information auf Seite 5 und zusätzlich Produktdatenblatt L1200V.
5. Besonderer Hinweis



Atemschutz tragen

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

6. Spectral Grey System

Zu jeder Basislack-Mischformel ist im Mischcomputer die passende Spectral Grey Füller Variante (SG 01 – SG 07) angegeben.

Informationen zur Mischung der jeweiligen SG Variante enthält die nachstehende Tabelle.

	Produkt Nummer	Gewichtsteile	Fertige Mischung		
			100 g	250 g	500 g
SG 01	P565-5811	100	100g	250g	500g
SG 03	P565-5811	80	80g	200g	400g
	P565-5815	20	20g	50g	100g
SG 05	P565-5815	100	100g	250g	500g
SG 06	P565-5815	20	20g	50g	100g
	P565-5817	80	80g	200g	400g
SG 07	P565-5817	100	100g	250g	500g

7. Tabellen für spritzfertige Mischung nach Gewicht

Die folgenden Gewichts-Angaben sind kumuliert. Waage zwischen der Zugabe der einzelnen Produkte nicht tarieren! Alternativ die RFU Option in der PaintManager Software verwenden.

Volumen spritzfertige Mischung	P565-581X (3 Vol.-Teile)	P210-8820 (1 Vol.-Teil)	P850-1700 (0,5 Vol.-Teile)	P850-1701 (0,5 Vol.-Teile)
0,25L	280,0g	335,8g	360,3g	360,0g
0,5L	560,0g	671,7g	720,5g	721,5g
0,75L	840,0g	1007,5g	1080,8g	1082,3g
1L	1120,0g	1343,3g	1441,0g	1443,0g
1,5L	1680,0g	2015,0g	2161,5g	2164,5g

VERFAHREN



Produkt vor Verarbeitung sorgfältig aufrühren



Passende Spectral Grey Variante einsetzen
(lt. Angabe in der Mischrezeptur des Decklackes)



Vorbereitung des Untergrundes siehe
"Allgemeine Verarbeitungshinweise"



P565-581X	3 Vol.-Teile
P210-8820	1 Vol.-Teil
P850-170X	0,5 Vol.-Teile

Bei größeren Flächen und/oder horizontalen Objekten kann der Verdünneranteil von 0,5 auf 0,75 erhöht werden.



17 - 18 Sekunden DIN4 bei 20°C



Topfzeit bei 20°C: 30 Minuten
Wir empfehlen, den Füller unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und zu verdünnen.



Spritzdüse 1,6 - 1,8 mm
Spritzdruck 2,5 - 3,5 bar (Eingangsdruck)



Spritzdüse 1,6 - 1,8 mm
Spritzdruck 2,0 - 2,5 bar (Eingangsdruck)
0,7 bar an der Düse



1 leichter Spritzgang
kurze Ablüftzeit (45 - 60 Sek.)
2 bis 3 volle Spritzgänge ohne Zwischenablüftzeit

Ein vierter Spritzgang ist möglich, wenn höhere Schichtstärken notwendig sind.



WICHTIG: Bei dem Auftrag von P565-581X auf sehr kleinen Flächen wird eine kurze Zwischenablüftzeit von 30-60 Sek. empfohlen.



Lufttrocknung:		
2 1/2 Spritzgänge	80 - 100 µm	30 Min. @ 20°C
3 1/2 Spritzgänge	100 - 120 µm	35 Min. @ 20°C
4 1/2 Spritzgänge	120 - 140 µm	40 Min. @ 20°C

Ofentrocknung:		
60°C	50°C	40°C
5 - 10 Min.	10 - 15 Min.	15 - 20 Min.

Hinweis: Unter Verwendung von Etch Primer wird die Trocknungszeit geringfügig verlängert.



1 Min. ablüften lassen, dann 5 Min. bei 50% Leistung
ACHTUNG! Mindestens 80 cm Sicherheitsabstand einhalten



Geeigneten Atemschutz tragen



P400 oder feiner bei 2K Acryl Decklack
 P400-P500 oder feiner bei Zweischicht System



Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken (P471 Decklack wird bei Kunststoffuntergründen nicht empfohlen)

Beschichtung von Kunststoffen:

Bei gewünschten Schichtstärken von ca. 120µm auf Kunststoffen ist eine Zugabe von 2% P100-2020 Elastifizierer möglich.

Bei gewünschten Schichtstärken von >150µm auf Kunststoffen wird eine Zugabe von 2% P100-2020 Elastifizierer empfohlen.



2004/42/11B
 (c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
 Geschäftsbereich Nexa Autocolor
 Postfach 201 - 40702 Hilden
 Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
 Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
 E-Mail: autocolorgermany@ppg.com