Technisches Datenblatt
1950 siaspeed

Status:	Ok
Freigabe:	01.07.2026

Klassifizierung	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Automotive Aerospace Innenausbau Möbelproduktion
Weitere-Industrien:	LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft Küchen

Produktprofil		
Korntyp:	Mischkorn mit Keramikanteil Aluminiumoxid Weisskorund	40 – 80 P100 – P400 P500 – 1500
Kornbereich (gesamt):	40; 60-1500	P100 – P600 FEPA P / ISO 6344
Unterlage:	Papier (FSC™-zertifiziert) Folie	40 – 600 800 – 1500
Streuart:	elektrostatisch elektrostatisch offen Sonderverfahren	40 – 180 220 – 600 800 – 1500
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	ab 80
Ausrüstung:		

Eigenschaften		**Technologie**
Abtragsleistung:	8 - hoch	- Offene Streuung - Plain - S Performance - siafast - siasoft
Standzeit:	8 - lang	
Finish:	8 - gut	
Flexibilität:	7 - flexibel	
Anpressdruck:		

Vorteile	
Innenausbau:	- Vielseitiges Allroundprodukt - Hohe Abtragsleistung - Höchste Standzeit - Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 - 600
Möbelproduktion:	- Homogenes Schleifbild - Gleichmässige Schleifmittelstruktur auf Folie - Ausgezeichnete Oberflächengüte - Optimal einsetzbar bei hochpolierfähigen Oberflächen

Vorteile	
Automotive:	- Sehr hohe Abtragsleistung bei gutem Finish - Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund im Korn 40 - 80 - Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 - 600 - Lange Standzeit - Geringerer Schleifmittelverbrauch - Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment
Aerospace:	- Hochleistungs-Schleifmittel - Hohe Abtragsleistung - Lange Standzeit - Vielseitiges Allroundprodukt - Geringerer Schleifmittelverbrauch - Homogenes Schleifbild

Anwendungen	
Innenausbau:	- An- oder Abschleifen von Oberflächen - Abschleifen von alter Farbe und Lacken - Anschleifen von gespachtelten Flächen - Feinschleifen von Oberflächen - Planschleifen von Unebenheiten
Möbelproduktion:	- Poliervorbereitung mit Lang-/Querband (stationär)
Automotive:	- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen - Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle - Planschleifen von Spachtel und Verbundwerkstoffen - Feinschleifen von Füller - Anschleifen von Alt- und Neulacken - Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren - Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen - Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen
Aerospace:	- Anschleifen von Polyester und Verbundwerkstoffen (Composites) - Ausschleifen von Übergängen, Flugrost und Steinschlag - Formschleifen von Spachtel und Füller - Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen - Abschleifen von Altlack - Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren - Planschleifen von Spachtel und Füller - Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen - Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

Werkstoff		
Innenausbau:		○ Kunststoff
	Füller	● Füller
	Gips	○ Gips
	Gipsfaserplatten	○ Gipsfaserplatten
	Holz	● Hartholz
	Holz	● Weichholz
	Holz	○ Harzhaltiges Holz
	Lacke	● Lack
	Mineralwerkstoffe	● Mineralwerkstoff
	Spachtel	● Spachtel
Möbelproduktion:	Beschichtungen	● Lack
	Kunststoffe	● Mineralwerkstoff
Automotive:	Farben	● Farbe
	Füller	● Füller
	Gelcoats	● Gelcoat Polyester
	Grundierungen	● Grundierung
	Grundierungen	● Grundierung Epoxy
	Grundierungen	● Grundierung KTL
	Kunststoffe	● Kunststoff
	Kunststoffe	● Acrylglas
	Lacke	● Lack
	Lacke	● Altlack
	Spachtel	● Spachtel
	Verbundwerkstoffe	● Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
Aerospace:		● Farbe
		● Füller
		● Altlack
	Acrylglas	● Acrylglas
	Gelcoats	● Gelcoat Polyester
	Grundierungen	● Grundierung
	Grundierungen	● Grundierung Epoxy
	Grundierungen	● Grundierung KTL
	Kunststoffe	● Kunststoff
	Lacke	● Lack
	Spachtel	● Spachtel
	Verbundwerkstoffe	● Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Jumbolino - Papierrollen - siafast Rollen - siasoft Rollen
	Streifen	- siafast Streifen - siasoft Pads

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Delta und Polygone	- Delta und Polygone
	Scheiben	- siafast Scheiben - siasoft Scheiben - Schleifblüten - Selbstklebende Scheiben - Diverse Scheiben
	Bänder	- Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) - Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Exzenterschleifer
	Handmaschinenschliff	Schwingschleifer
	Handmaschinenschliff	Delta-Schleifer
	Handschliff	Handschliff
	Handschliff	Handschliff mit Schleifklotz
	Stationärer Maschinenschliff	Rollen
Schliff:	Trockenschliff	

Details	
Keine Eignung für:	- Glasschliff - Nassschliff - Steinschliff
Schleifempfehlung:	
Sicherheitsempfehlung:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Kommunikation			
Claim:	Mit Vollgas zum perfekten Finish		
Copy:	Das vielseitige Allroundprodukt 1950 siaspeed überzeugt durch hohe Abtragsleistung, perfekte Oberflächengüte und hohe Standzeit – zum Beispiel beim Bearbeiten von Spachtel, Füller, Lack und Farbe.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite: Rückseite:	ID 1898 ID 1841
	Anwendungsbild	Innenausbau: Möbelproduktion: Automotive: Aerospace:	ID 342 ID 341 ID 8855 ID 9271
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
	Verpackungsbild:		
	Produktgruppenbild:		ID 1656

● Hauptanwendung
○ Nebenanwendung