



Anwendungstechnische Information.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8820



Ein revolutionärer, schnell aushärtender Klarlack mit geringem Energieverbrauch und der besten Leistung im Speed-TEC-System.

Dank seiner Füllkraft und vertikalen Stabilität lässt sich Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8820 leicht auftragen. Seine verbesserten Trocknungseigenschaften ermöglichen Karosseriewerkstätten, Zeit zu sparen, die Effizienz zu steigern und den Energieverbrauch zu minimieren. Die Formel wurde unter Verwendung der patentierten Axalta-Harztechnologie entwickelt und sorgt für ein langlebiges Erscheinungsbild, das kratzfest, chemikalienbeständig und witterungsbeständig ist.

- Kein Aushärten der Spies Hecker® Basislacke erforderlich.
- Flexible Anwendung in 1,5 oder 2 Schichten, um die OEM-Spezifikationen zu erfüllen.
- Hervorragende vertikale Stabilität.
- Überragende Füllkraft deckt Schmutz- und Staubpartikel ab.
- Ultraschnelle Trocknung bei niedrigeren Temperaturen: 40 – 45 °C / 10 – 15 min oder 20 °C / 30 – 55 min
- Bietet dank der patentierten Axalta-Harztechnologie hervorragende Kratz-, Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit
- Mit Additiven des Typs Permasolid® Clear Coat Color können Sonderfarbtöne von Erstausrüstern nachgestellt werden.
- Kann auf Kunststoffteilen ohne Zugabe von Permasolid Elastic Additive 9050 verwendet werden.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8820

Product preparation - application STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt

Permacron Basislack 293/295: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt



Klarlack		Härter	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
2	100	1	52
8820		3251 fast 3254 medium fast 3250 3252 slow	

Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht. Ein kürzerer Härter kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
Hochdruckspritzen	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

ohne Zwischenabluft
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min. bei 20°C
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C



Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8820

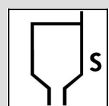
Produkte

- Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8820
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3251 kurz
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3254 Medium kurz
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3250
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3252 lang
- Permacron® Race Blender 1070

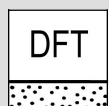
Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 14 - 16 s bei 20°C



45 - 55 µm 1,5 Spritzgänge
50 - 60 µm 2 Spritzgänge

Theoretische Ergiebigkeit

513 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8820



Außentemperatur		< 5°C	5 - 25°C	> 25°C
STANDARD*	Lufttrocknung	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang 35 - 45 Min.
	Ofentrocknung 10-15 Min. bei 40-45°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast	Permasolid VHS Speed Härter 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang
	Optional Ofentrocknung 5-10 Min. bei 60-65°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast	Permasolid VHS Speed Härter 3250	

* Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht.

* Ein kürzerer Härter kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Nachdem ein Gebinde mit Klarlack oder Activator geöffnet wurde, verringert sich die garantierte Lagerstabilität für die Produkte auf einen Monat.
- Die Klarlack- und Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn beide Produkte reagieren mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verlieren dadurch ihre Durchtrocknungseigenschaften.
- Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 cannot be matted
- Tinting of Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 is possible
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Permacron Basislack 293/295/297 verwendet werden.
- Der Trocknungsprozess sollte nicht unterbrochen werden, bis die Oberfläche staubtrocken ist.
- Beilackierungen erfordern den Einsatz einer speziellen Beispritzverdünnung. Bitte verwenden Sie Permacron® Race Blender 1070. Ausführliche Prozessinformation, siehe Technisches Datenblatt Permacron® Race Blender 1070.

Permasolid® Speed-TEC

HS Speed Klarlack 8820

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.