

# Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070



**Eine Welt voller neuer Möglichkeiten**  
Der Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070 bietet Ihnen sowohl eine hohe Produktivität als auch ein hervorragendes Finish. Außerdem spart er Energie, da er Ihnen verschiedene Trocknungsmöglichkeiten bietet. Dieser vielseitige neue Klarlack bietet Qualität, Leistung und ist einfach zu verarbeiten.

- Hervorragende Oberfläche – egal unter welchen Bedingungen
- Hohe Produktivität mit verschiedenen Schnelltrocknungsoptionen: 15 Min. Ofentrocknung bei 60 °C, 30 Min. Ofentrocknung bei 40 °C, 2–3 Stunden Lufttrocknungszeit
- Sowohl für konventionelle als auch für wasserbasierende Basislacke geeignet
- Vorhandene Härter und Verdünnungen können verwendet werden
- Geeignet für alle Reparaturarten: von der Bei- und Teillackierung bis zur Ganzlackierung

**Ein besonders schneller Klarlack mit hervorragendem Finish.**



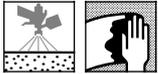
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070

## Product preparation - application STANDARD - VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stadox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüfzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüfzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
4	100	1	27	15 %	18
K9070		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		2K 20-25 2K 25-35 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Luftkappendruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge	mit Zwischenabluft: 2 Min. - 5 Min. Endabluft: 2 Min. - 5 Min.
---------------	---



	VOC 10-20 / VOC 20-25 / VOC 25-30 / VOC 30-40
18 - 22 °C	2 Std. - 3 Std.
40 - 45 °C	30 Min. - 35 Min.
60 - 65 °C	15 Min. - 20 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
 Halbe Leistung: 2 Min.  
 Volle Leistung: 8 - 10 Min.

VOC-konform

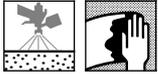
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

# Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070

## Product preparation - application STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüfzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt

Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüfzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt

Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	34	10 %	13
K9070		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 20-25 2K 25-35 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Luftkappendruck

siehe Herstellerangaben

2 Spritzgänge mit Zwischenabluft: 2 Min. - 5 Min.  
Endabluft: 2 Min. - 5 Min.



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
18 - 22 °C	2 Std. - 3 Std.
40 - 45 °C	30 Min. - 35 Min.
60 - 65 °C	15 Min. - 20 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 2 Min.  
Volle Leistung: 8 - 10 Min.

VOC-konform

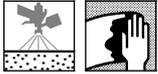
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

# Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070

## Product preparation - application STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüfzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüfzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	50
K9070		MS X 5-25 MS X 15-30 EASY MS 20-30 MS 25-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Luftkappendruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge  
 mit Zwischenabluft: 2 Min. - 5 Min.  
 Endabluft: 2 Min. - 5 Min.



	MSX5-25 / MSX15-30/Easy MS 20-30/MS25-40
18 - 22 °C	2 Std. - 3 Std.
40 - 45 °C	30 Min. - 35 Min.
60 - 65 °C	15 Min. - 20 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
 Halbe Leistung: 2 Min.  
 Volle Leistung: 8 - 10 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

# Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070

## Produkte

---

Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070

---

Stadox Härter VOC 10-20

---

Stadox Härter VOC 20-25

---

Stadox Härter VOC 25-30

---

Stadox Härter VOC 30-40

---

Stadox Härter HS 5-15

---

Stadox Härter HS 15-25

---

Stadox Härter HS 20-30

---

Stadox Härter HS 25-40

---

Stadox Härter Easy MS 20-30

---

Stadox Härter MS X 5-25

---

Stadox Härter MS X 15-30

---

Stadox Härter MS 25-40

---

Stadox Verdünnung 2K 20-25

---

Stadox Verdünnung 2K 25-35

---

Stadox Verdünnung VOC 15-30

---

Stadox Verdünnung VOC 30-40

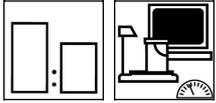
---

Stadox Performance Blend 5730

---

# Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070

## Produktmix

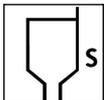


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20 - 25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
HS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
HS 15-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
HS 20-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 20 - 30°C.
HS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
MS X 5-25	Kurzer Härter geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen bis 25°C.
MS X 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.
Easy MS 20-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
MS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15 - 30°C.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
2K 20-25	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
2K 25-35	Mittellange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 35°C.

DIN 4: 14 - 16 s bei 20°C



# Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070



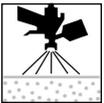
50 - 65 µm

## Theoretische Ergiebigkeit

395 - 400 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Standocryl 2K-Classic-Pro-Klarlack K9070 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Beilackierungen erfordern den Einsatz einer speziellen Beispritzverdünnung. Bitte verwenden Sie Stadox Performance Blend 5730. Ausführliche Prozessinformation, siehe Technisches Datenblatt Stadox Performance Blend 5730.
- 15 % Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.
- Tinting of K9070 is possible.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

