

## Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9720



**Standox VOC Xtreme Plus Clear K9720 wurde unter Verwendung der fortschrittlichen Harztechnologie von Axalta entwickelt und bietet ein langlebiges Erscheinungsbild, das die OEM-Spezifikationen hinsichtlich Kratzfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit und Witterungsbeständigkeit erfüllt. Dank des flexiblen Auftragens in 1,5 oder 2 Schichten und der hervorragenden Standfestigkeit ist die Anwendung sehr einfach. Seine hervorragenden Trocknungseigenschaften sparen Zeit, steigern die Effizienz und minimieren den Energieverbrauch.**

- Ein Aushärten der Standox® Basislacke ist nicht erforderlich.
- Einfaches 2:1-Mischverhältnis mit Standox Xtreme-Härtern.
- Flexible Anwendung in 1,5 oder 2 Schichten, um die OEM-Spezifikationen zu erfüllen
- Hervorragende vertikale Stabilität.
- Verbesserte Fülligenschaften decken Schmutz- und Staubpartikel ab.
- Ultraschnelle Trocknung: Lufttrocknung bei 20 °C / 30–55 Min. oder Backen bei niedriger Temperatur bei 40–45 °C / 10–15 Min.
- Bietet dank der patentierten Axalta-Harztechnologie hervorragende Kratz-, Chemikalien- und Wetterbeständigkeit.
- Kann mit Standox Klarlack-Additiven für spezielle OEM-Farben abgetönt werden.
- Kann auf Kunststoffteilen ohne Zusatz von Weichmacher 5660 verwendet werden.

**Teil des Standox Xtreme-Systems – ein revolutionärer, einfach anzuwendender Energiespar-Klarlack mit ultraschneller Aushärtung und OEM-geprüfter Leistung.**



**The Art of Refinishing.**

# Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9720

## Product preparation - application STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.

Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt

Standox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt



Klarlack		Härter	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
2	100	1	52
K9720			4570 (XTREME HARDENER FAST) 4575 (XTREME HARDENER MEDIUM FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW)

Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht.  
Ein kürzerer Härter kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).

bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
Hochdruckspritzen	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			
0.5 + 1 1 Arbeitsgang 1. Spritzgang: dünn und geschlossen 2. Spritzgang: normal auftragen			ohne Zwischenabluft Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C
2 Spritzgänge			mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min. bei 20°C Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C



Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9720

## Produkte

Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9720

Standox Xtreme-Härter Kurz 4570

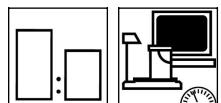
Standox Xtreme-Härter Medium Kurz 4575

Standox Xtreme-Härter 4580

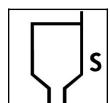
Standox Xtreme-Härter Lang 4590

Standox Performance Blend 5730

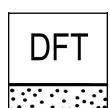
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 14 - 16 s bei 20°C



45 - 55 µm 1,5 Spritzgänge  
50 - 60 µm 2 Spritzgänge

## Theoretische Ergiebigkeit

513 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

# Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9720



AußenTemperatur	< 5°C	5 - 25°C	> 25°C
STANDARD* Lufttrocknung	4570 45 - 55 Min.	4575 30 - 45 Min.	4590 40 - 50 Min.
Ofentrocknung 10 - 15 Min. / 40 - 45°C	4575	4580	4590
Optional Ofentrocknung 5-10 Min. bei 60-65°C	4575	4580	

\* Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht.

\* Ein kürzerer Härter kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Nachdem ein Gebinde mit Klarlack oder Activator geöffnet wurde, verringert sich die garantierte Lagerstabilität für die Produkte auf einen Monat.
- Die Klarlack- und Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn beide Produkte reagieren mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verlieren dadurch ihre Durchtrocknungseigenschaften.
- Application only with Stando Xtreme Hardeners
- Polieren: Vorbereiten mit dem feinsten verfügbaren Schleifpapier
- K9720 cannot be matted
- Tinting of K9720 is possible
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Stando Basislack verwendet werden.
- Der Trocknungsprozess sollte nicht unterbrochen werden, bis die Oberfläche staubtrocken ist.
- Beilackierungen erfordern den Einsatz einer speziellen Beispritzverdünnung. Bitte verwenden Sie Stando Performance Blend 5730. Ausführliche Prozessinformation, siehe Technisches Datenblatt Stando Performance Blend 5730.

# Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9720

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

