

# Produktdatenblatt

VOC-konform



J3072V | Oktober 2020

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## Express Plus Klarlack P190-8002

Produkte	Beschreibung
P190-8002	Express Plus Klarlack
P210-8812	HS+ Härter
P210-8813	HS+ Härter kurz
P852-1663	Express Verdünner medium - für P190-8002
P852-1664	Express Verdünner lang - für P190-8002

### Produktbeschreibung:

P190-8002 ist ein festkörperreicher 2K Acryl Klarlack auf neuester Bindemitteltechnologie zur Applikation auf AQUABASE PLUS. Der Wasserbasislack muss nicht zusätzlich gehärtet werden.

Der Express Plus Klarlack erzielt Trockenzeiten von 5 Min. bei 60°C Objekttemperatur oder 20 Min. bei 40°C Objekttemperatur, sowie eine effiziente Lufttrocknung von >60Min. bei 20°C. Sämtliche Objektgrößen von Spot Repair über Teilelackierung bis hin zur Ganzlackierung lassen sich umsetzen. Nach Abkühlung sind die Oberflächen sofort montier- und polierfähig.

## VERFAHREN

	Temperatur °C	<20°C und Lufttrocknung	20°C bis 30°C und Luft- sowie Ofentrocknung	>30°C und Ofentrocknung	
	Härter	P210-8813	P210-8812	P210-8812	
	Verdüner	P852-1663	P852-1663	P852-1664	
	P190-8002	2 Volumenteile			
	P210-8812/8813	1 Volumenteile			
	P852-1663/64	0,6 Volumenteile			
	DEA 1030-51				
	18 – 19 Sekunden DIN4 bei 20°C				
	Topfzeit bei 20°C: 45 - 60 Minuten				
	Wir empfehlen, den Klarlack unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten.				
	<b>Lackierpistole:</b>	<b>Düse:</b>	<b>Spritzdruck (Eingangsdruck):</b>		
	Sata RP 500/5500i	1,2 RP	2,0–2,5 bar		
	DeVilbiss GTI Pro Transtech TE20, GTI Pro LITE Transtech LK TE20	1,2 - 1,3 1,2 - 1,3	2,3 –2,5 bar 2,0 bar		
	Anest Iwata WS 400 eco clear W-400 WBX	1,3 HD 1,3 - 1,4	1,8 - 2,0 bar 2,0 bar		
	Applikation Nass-in-Nass: 1 leichter/mittlerer aber geschlossener Spritzgang gefolgt von 1 vollem Spritzgang ohne Ablüftzeit (max. 1 Min.)				
	Applikation mit Ablüftzeit: 1 leichter/mittlerer aber geschlossener Spritzgang - Ablüftzeit 1-3 Min. 1 voller Spritzgang				
	2 Spritzgänge erzielen eine Schichtstärke von 50-60µm				
	Keine Ablüftzeit bei Kombikabine 5 Minuten Ablüftzeit bei separatem Trockenofen oder IR-Trocknung				
	20°C	40°C	60°C		
	Staubtrocken:	<20 Min.	-----	-----	
	Montierbar:	60 Min.	20 Min.	5 Min.	
	Polierfähig:	>60 Min.	>20 Min. + Abkühlen	>5 Min. + Abkühlen	
	Kurzweile: 2–3 Minuten bei 50% gefolgt von 5-6 Minuten 100% Leistung 5 Min. Ablüftzeit vor voller IR-Leistung einhalten (abhängig von Farbton und Ausrüstung) WICHTIG! Bei IR-Trocknung mind. P210-8812 und/oder P852-1664 einsetzen.				
	Atemschutz tragen				

Reinigung der Arbeitsgeräte sofort mit geeigneten Lösemitteln.

## VERFAHREN



### Empfehlungen zur gewichtsmäßigen Mischung des Klarlackes

Wenn die Ausmischung kleinerer Mengen der spritzfertigen Mischung erforderlich ist, empfehlen wir die gewichtsmäßige Einwaage von Klarlack, Härter und Verdünner nach folgender Tabelle.

Hinweis! Die Werte sind kumuliert – die Waage zwischen den einzelnen Komponenten nicht tariieren.

Volumen der spritzfertigen Mischung in ml	Gewicht P190-8002 in g	Gewicht P210-8812/13 in g	Gewicht P852-1663/64 in g
100	56,2g	86,6g	101,6g
200	112,4g	173,1g	203,2g
300	168,7g	259,7g	304,8g
400	224,9g	346,2g	406,4g
500	281,1g	432,8g	508,0g
600	337,3g	519,3g	609,6g
700	393,6g	605,9g	711,2g
800	449,8g	692,4g	812,8g
900	506,0g	779,0g	914,5g
1000	562,2g	865,6g	1016,1g



### Mischung von P190-8002 mit Additiven um 1 Liter spritzfertiges Material nach Zugabe der Additive zu erzielen

Diese Mischung vor Härterzugabe sorgfältig umrühren. Die Gewichtsangaben sind kumulativ. Zwischen den Zugaben die Waage nicht tariieren.

Untergrund	Glanzgrad	P190-8002	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8812/13	P852-1663/64
Starrer Kunststoff	Glänzend	562,2g	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Feine Struktur	279,8g	612,6g	-	-	763,6g	980,0g
	Grobe Struktur	361,4g	-	647,1g	-	816,1g	988,1g
Flexibler Kunststoff	Glänzend	446,5g	-	-	599,1g	856,1g	1015,4g
	Feine Struktur	205,1g	497,9g	-	603,1g	750,7g	982,6g
	Grobe Struktur	271,1g	-	485,4g	624,4g	809,6g	995,1g

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### 1. Untergründe

Aquabase Plus Basislack, intakte und ausgehärtete Altlackierung

Wichtig, der Wasserbasislack muss nicht wie einige andere lufttrocknende Systeme zusätzlich gehärtet werden!

### 2. Vorbehandlung des Untergrundes

Der Aquabase Plus Basislack muss vollständig getrocknet sein.

Die Altlackierung muss vorher matt geschliffen und gereinigt werden z.B. mit Schleifreiniger P562-106 oder mit feinem, grauem Schleifpad und mit Reiniger P850-1834/1440.

### 3. Beispritzsystem

Klarlack in die angrenzende, geschliffene Fläche ausnebeln. Die Spritznebel-Randzone wird durch Ausnebeln mit Beispritz Verdüner P850-1622 (Sprühdose) oder P273-1106 (empfohlen) angelöst und erleichtert so das abschließende Polieren.

Details können auch dem Beilackierprozess-Chart entnommen werden. Dieser ist im Download Bereich unter <https://de.nexaautocolor.com/de/download-bereich/technische-informationen/> einzusehen.

### 4. Lacktemperatur

Bei allen 2K Decklack Systemen liegt die optimale Verarbeitungstemperatur bei 20–25°C. Das gilt im Besonderen für die festkörperreichen High Solids Systeme. Wir empfehlen, kaltes Material vor der Verarbeitung auf mindestens 20°C zu erwärmen. Unterhalb dieser Temperatur wird die Qualität des Lackes erheblich beeinträchtigt.

### 5. Infrarot Trocknung

Die Trockenzeiten sind abhängig von Farbton und Gerätetyp. Hinweise des Herstellers beachten.

Bei Aquabase Plus Basislack ist es besonders wichtig, dass der Basislack vor dem Auftrag des Klarlackes vollkommen trocken ist.

### 6. Überlackierbarkeit

P190-8002 ist nach der Montagefestigkeit mit sich selbst überlackierbar.

Bitte hierzu den Untergrund/die Lackierung mit einem Zwischenschliff mit P400/500 (trocken) bearbeiten.

### 7. Fehlerkorrektur und Polieren

Zeitnah nach Abkühlung können eventuelle Staubeinschlüsse/Fehlstellen im Klarlack P190-8002 mit den empfohlenen Poliersystemen der Hersteller auspoliert werden.





2004/42/IIB  
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

Hinweis: Durch die Kombination dieses Produktes mit Mattierer P565-554, Elastifizierer P100-2020, Struktur Zusatz P565-7210 fein oder P565-7220 grob entsteht ein Speziallack entsprechend der Definition der ChemVOCFarbV.

Der EU VOC Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfertiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter.

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)