

# Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540



Der Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540 ist nicht nur ein leicht und sicher zu verarbeitender High Solid-Klarlack, sondern fällt auch noch durch seine schnelle Trocknungszeit angenehm auf. So hat er einen leichten Vorteil im Vergleich zu bisherigen High Solid Klarlacken. Dabei ist er sowohl mit Standox HS Härtern als auch mit VOC Härtern mischbar und sofort spritzfertig. Der VOC-gerechte Allrounder ist umweltbewußt, wirtschaftlich und unkompliziert in der Verarbeitung und hilft dem Fahrzeug den letzten Schliff zu geben. Er verleiht Hochglanz und schützt die Oberfläche vor schädlichen Einflüssen.

- Sehr gute Polierfähigkeit.
- Sehr guter Verlauf und hoher Glanz.
- Für Teil- und Ganzlackierungen.
- Applikation in einem Arbeitsgang (One Visit Application).
- Exzellente Standfestigkeit.
- Kurze Trocknungszeiten und sehr gute Durchtrocknung.
- VOC konform.

**Der Allrounder.**



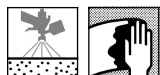
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



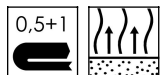
| Klarlack |      | Härter                                           |      | Verdünnung                 |         |
|----------|------|--------------------------------------------------|------|----------------------------|---------|
| Vol.     | Gew. | Vol.                                             | Gew. | Vol.                       | Gew.    |
| 3        | 100  | 1                                                | 36   | 10 - 12.5 %                | 11 - 14 |
| K9540    |      | VOC 10-20<br>VOC 20-25<br>VOC 25-30<br>VOC 30-40 |      | VOC T 15-30<br>VOC T 30-40 |         |



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



|                         | Spritzdüse   | Spritzdruck   |                 |
|-------------------------|--------------|---------------|-----------------|
| Compliant               | 1.3 - 1.4 mm | 1.8 - 2.2 bar | Eingangsdruck   |
| HVLP                    | 1.3 - 1.4 mm | 0.7 bar       | Zerstäuberdruck |
| siehe Herstellerangaben |              |               |                 |



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen  
Endablufft: 5 Min. - 10 Min.



|            | VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40 |
|------------|-------------------------------------|
| 20 °C      | 12 Std. - 16 Std.                   |
| 60 - 65 °C | 20 Min. - 35 Min.                   |



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

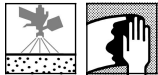
2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



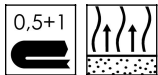
| Klarlack |      | Härter                                      |      |
|----------|------|---------------------------------------------|------|
| Vol.     | Gew. | Vol.                                        | Gew. |
| 2        | 100  | 1                                           | 50   |
| K9540    |      | HS 5-15<br>HS 15-25<br>HS 20-30<br>HS 25-40 |      |



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



|                         | Spritzdüse   | Spritzdruck   |                 |
|-------------------------|--------------|---------------|-----------------|
| Compliant               | 1.3 - 1.4 mm | 1.8 - 2.2 bar | Eingangsdruck   |
| HVLP                    | 1.3 - 1.4 mm | 0.7 bar       | Zerstäuberdruck |
| siehe Herstellerangaben |              |               |                 |



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen  
Endablufft: 5 Min. - 10 Min.



|            | HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40 |
|------------|--------------------------------|
| 20 °C      | 12 Std. - 16 Std.              |
| 60 - 65 °C | 20 Min. - 35 Min.              |



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.



# Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540

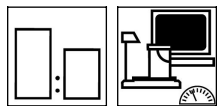
## Produkte

Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540

Standex Härter HS 15-25  
Standex Härter HS 20-30  
Standex Härter HS 25-40  
Standex Härter HS 5-15  
Standex Härter VOC 10-20  
Standex Härter VOC 20-25  
Standex Härter VOC 25-30  
Standex Härter VOC 30-40

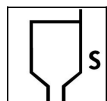
Standex Verdünnung VOC 15-30  
Standex Verdünnung VOC 30-40

## Produktmix



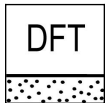
Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

|             |                                                                                                                                                                                                             |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| VOC 10-20   | Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.                                                             |
| VOC 20-25   | Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.                                                                                       |
| VOC 25-30   | Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.                                                              |
| VOC 30-40   | Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.                                                        |
| HS 5-15     | Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Standox Füllern bei niedrigeren Temperaturen. |
| HS 15-25    | Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.                                                                                       |
| HS 20-30    | Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Klimabedingungen z.B. von 20 - 30°C.                                                                       |
| HS 25-40    | Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.                                                        |
| VOC T 15-30 | Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15 - 30°C.                                        |
| VOC T 30-40 | Lange Verdünnung geeignet für mittel- bis großflächige Reparaturen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.                                                                         |

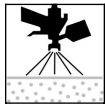


ISO 4: 53 - 61 s bei 20°C  
DIN 4: 20 - 22 s bei 20°C

# Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540



50 - 60 µm schnelle Spot Repair-Arbeiten



Standocryl VOC-Premium-Klarlack K9540 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Stadox Elastic-Additiv können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Stadox Basislack verwendet werden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

